



T-DRILL
PRODUCTIVITY AS A PRODUCT.



Rozwiązania T-DRILL
dla branży Data Center

COLLARING
FLANGING

Rozwiązania T-DRILL dla branży Data Center

Rozwiązania T-DRILL dla branży centrów danych

Centra danych w dużym stopniu opierają się na systemach wody chłodzącej procesowej (PCW) oraz infrastrukturze chłodzenia cieczą, które wymagają precyzyjnych i szczelnych połączeń rurowych. Rozwiązania T-DRILL w zakresie kołnierzowania i wywijania kołnierzy zostały zaprojektowane tak, aby spełniać wysokie wymagania wydajnościowe nowoczesnych centrów danych, jednocześnie zapewniając znaczące oszczędności czasu i kosztów.

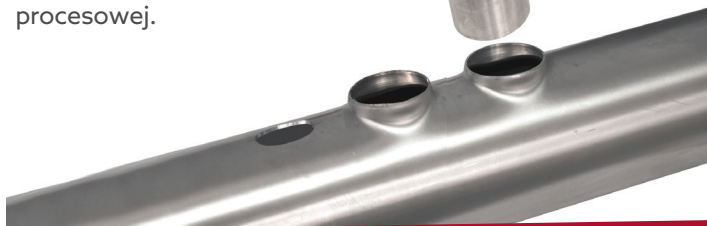
Technologia T-DRILL gwarantuje niezawodne wykonanie odejść oraz czyste kołnierze dla instalacji wody chłodzącej, bez konieczności zbędnego cięcia rur czy wykonywania skomplikowanych spoin. Nasze najszybsze maszyny do kołnierzowania wykonują odejścia w zaledwie kilka sekund, jednocześnie przycinając ich krawędź, co ułatwia dalsze spawanie..

Maszyny do wywijania kołnierzy T-DRILL całkowicie eliminują potrzebę spawania, a także skracają czas montażu – bez konieczności czasochłonnego pozycjonowania otworów pod śruby.

Typowe zastosowania technologii T-DRILL w branży Data Center:

- Bezpośrednie chłodzenie chipów (Direct-to-Chip / Cold Plate)
- Chłodzenie immersyjne
- Wymienniki ciepła montowane w drzwiach szafy (Rear Door Heat Exchangers – RDHx)
- Systemy hybrydowe ciecz-powietrze (Liquid-to-Air Hybrid Systems)

W przypadku centrów danych metoda T-DRILL oznacza szybszy montaż, niższe koszty materiałowe oraz bardziej niezawodną infrastrukturę systemów wody chłodzącej procesowej.



PROCES KOŁNIERZOWANIA I WYWIJANIA KOŁNIERZY T-DRILL



Frezowanie otworu pilotowego

Proces kołnierzowania

Przycinanie kołnierza

Wywijanie kołnierza

Kielichowanie

Rozpieranie

Fazowanie

KOŁNIERZOWANIE

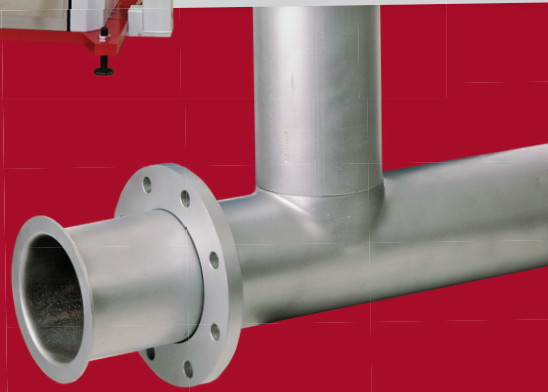
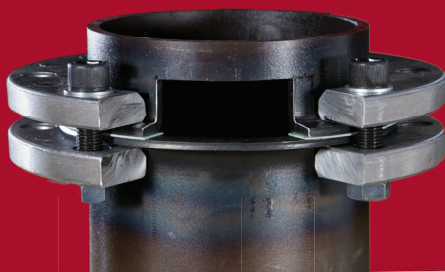
Maszyny do kołnierzowania T-DRILL wykonują odejścia bezpośrednio z rury głównej, co przekłada się na szybki proces oraz lepsze właściwości przepływu. Nasza technologia kołnierzowania zapewnia wysokiej jakości połączenia odejść w instalacjach wody chłodzącej procesowej, przy wykorzystaniu prostych i zautomatyzowanych procesów.

Bez konieczności cięcia rur ani wykonywania skomplikowanych spoin!

Maszyna do kołnierzowania TEC-220 to jeden z naszych najpopularniejszych modeli, stosowany praktycznie w każdej branży. Oferuje szeroki zakres średnic kołnierzy (Ø17-219,1 mm) i jest odpowiednia do wszystkich materiałów plastycznych.

W przypadku w pełni zautomatyzowanych procesów doskonałym wyborem są modele **S-80** oraz **SEC-115**. Podobnie jak **TEC-220**, są szybkie, precyzyjne i kompatybilne z szerokim zakresem średnic oraz materiałów rur.

Model **S-80** idealnie sprawdza się w produkcji seryjnej – jest wyjątkowo szybki i w pełni programowalny w oparciu o serwonapędy.



Z kolei **SEC-115** doskonale nadaje się do produkcji kolektorów z wieloma średnicami odejść – umożliwia ich wykonanie w zaledwie kilka minut, przy jednoczesnym zachowaniu optymalnych parametrów przepływu.

WYWIJANIE KOŁNIERZY

Zapomnij o oddzielnych kołnierzach – maszyny T-DRILL do wywijania kołnierzy formują kołnierz bezpośrednio z rury głównej. Technologia T-DRILL całkowicie eliminuje konieczność spawania i pozwala zaoszczędzić do 40% czasu w porównaniu do tradycyjnych połączeń z kołnierzami typu weld neck.

Maszyna do wywijania kołnierzy T-DRILL F-420e jest w pełni elektryczna i przystosowana zarówno do formowania na gorąco, jak i na zimno. Podobnie jak nasze maszyny do kołnierzowania, model F-420e obsługuje szeroki zakres średnic rur.

Obsługa maszyny jest prosta i pozwala osiągnąć maksymalną jakość przy minimalnym wpływie operatora. W przypadku produkcji o mniejszych wolumenach doskonałym rozwiązaniem jest również model F-200.



**Obliczenia oparto na założeniu, że jeden operator obsługuje obie maszyny. W praktyce możliwe jest osiągnięcie jeszcze krótszego czasu.*

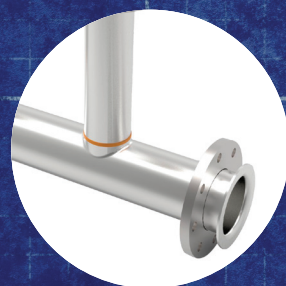
Jeszcze lepsze wyniki można osiągnąć przy zaangażowaniu większej liczby operatorów i/lub zastosowaniu bardziej zautomatyzowanych maszyn – takich jak nasz model SEC-115.

Typowy kolektor z rurą główną Ø88,9 mm oraz 8 odcinkami Ø60,3 mm, wykonany przy użyciu

T-DRILL - kołnierzowanie i wywijanie kołnierzy

9 odcinków rur
8 kołnierzy T-DRILL wykonanych na maszynie TEC-220
10 kołnierzy T-DRILL wykonanych na maszynie F-420e
8 spoin wykonanych w osłonie gazowej
(łącznie z przygotowaniem i szlifowaniem)

Całkowity czas produkcji: 5 godzin*



Obejrzyj na YouTube
Dowiedz się, jak wykonać kolektor z wykorzystaniem technologii kołnierzowania i wywijania kołnierzy T-DRILL



ZRÓB TO z T-DRILL

Obniż koszty – Popraw jakość – Zwiększ zysk

PRODUCENT:

T-DRILL

T-DRILL OY

Ampujantie 32
66400 Laihia, FINLAND
Tel. +358 6 475 3333
sales@t-drill.fi
www.t-drill.com

T-DRILL Industries Inc.

1740 Corporate Drive,
Suite #820, Norcross,
Georgia 30093, USA
Tel. +1-770-925-0520,
Toll-free +1-800-554-2730
sales@t-drill.com
www.t-drill.com

REPRESENTED BY:

targa

Targa ŁK
Poznańska 10,
96 - 300 Żyrardów
www.targa.pl
targa@targa.pl